

Intersolar 2019: IBC SOLAR setzt auf Schwarz beim neuen Hochleistungsmodul

Hochwertiges IBC MonoSol 325 ZL-MB Black mit neuartiger Multi Busbar (MBB) Technologie

Bad Staffelstein, 24. April 2019 – IBC SOLAR, ein weltweit führendes Systemhaus für Photovoltaik (PV) und Energiespeicher, ist auch in diesem Jahr auf der Intersolar mit einem neuen Vorteils-Modul der IBC SOLAR Linie vertreten. Das IBC MonoSol 325 ZL-MB Black mit 325 Watt Leistung ist speziell für den Eigenheimbereich konzipiert und vereint elegante Optik mit hoher Performance.

Höchste Leistung, edles Design – das Modul aus dem Hause IBC SOLAR überzeugt sowohl mit äußeren, als auch mit inneren Werten. Die monokristallinen Zellen sind mit PERC-Technologie ausgestattet und werden durch die neuartige Multi Busbar-Technologie verschaltet. Dadurch steht mehr aktive Zellfläche zur Verfügung. Durch die geringere Abschattung und kürzeren Strompfade zwischen den Busbars erreicht das IBC MonoSol 325 ZL-MB Black Modul einen Wirkungsgrad von 18,75 Prozent. Die Verwendung von ARC-Glas mit einer Transmissionsrate von über 95 Prozent garantiert darüber hinaus maximale Lichtdurchlässigkeit und Effizienz.

Auch optisch spielt das neue Modul in der Spitzenklasse. Mit seinem schwarzen 40 mm Aluminium-Hohlkammerrahmen ist das elegante Modul für Ein- und Zweifamilienhäuser ein echter Blickfang. Zusätzlich zu den schwarzen Zellen hat das Modul ein schwarzes Backsheet. Es kann mit allen Montagesystemen von IBC SOLAR und auf allen Dachtypen verwendet werden. In Kombination mit dem schwarzen Montagesystem IBC TopFix 200 Einlegesystem verwandelt das IBC MonoSol 325 ZL-MB Black die PV-Anlage auf dem Dach in ein formschönes Gesamtbild. Ein weiterer Vorteil des Moduls liegt in der Erfüllung der über dem Standard liegenden, erhöhten Druck- und Soglasten. So wurde während der IEC 61215-2:2016 Zertifizierung anstelle der üblichen 5400 Pa / 2400 Pa (Druck / Sog) eine maximale Testlast von 6000 Pa Druck und 4800 Sog verwendet.

Die Verwendung von getesteten Materialkombinationen verzögert zudem den witterungsbedingten Alterungsprozess und verbessert die Lebensdauer des Moduls. Daraus resultiert eine lineare Leistungsgarantie über 25 Jahre, die IBC SOLAR für das IBC MonoSol 325 ZL-MB Black gewährt. Hinzu kommt eine Produktgarantie von 15 Jahren.

Wie üblich wurde auch das jüngste Mitglied der IBC Vorteils-Modulreihe im eigenen IBC SOLAR Qualitätslabor ausführlichen Testreihen unterzogen. Neben den internen PID- und Klimakammertests befinden sich die Module auch in der offiziellen IEC-Zertifizierung beim TÜV Rheinland. Des Weiteren wurden externe Qualitätsuntersuchungen für das Degradationsverhalten, wie beispielsweise die Licht-induzierte Degradation (LID), beim Fraunhofer ISE durchgeführt.

Das IBC MonoSol 325 ZL-MB Black wird voraussichtlich Anfang Juni verfügbar sein.

Mehr Informationen zu Services und Produkthighlights von IBC SOLAR erhalten Besucher in Halle A3, Stand 470 und 670 auf der Intersolar Europe in München (15. bis 17. Mai 2019), der europäischen Leitmesse für Solartechnologie.

Über IBC SOLAR

IBC SOLAR ist ein führender globaler Anbieter von Lösungen und Dienstleistungen im Bereich Photovoltaik und Energiespeicher. Das Unternehmen bietet Komplettsysteme an und deckt das gesamte Spektrum von der Planung bis zur schlüsselfertigen Übergabe von Photovoltaik-Anlagen ab. Das Angebot umfasst Solarparks, Eigenverbrauchsanlagen für Gewerbebetriebe und Privathaushalte, netzunabhängige Photovoltaik-Systeme und Diesel-Hybrid-Lösungen. Als Projektentwickler und Generalunternehmer plant, realisiert und vermarktet IBC SOLAR weltweit solare Großprojekte. Das herstellerunabhängige Systemhaus garantiert bei allen Projekten höchste Qualität und hat weltweit aktuell Photovoltaik-Anlagen mit einer Leistung von 4,2 Gigawatt implementiert. IBC SOLAR arbeitet mit einem dichten Netz von Fachpartnern zusammen und unterstützt diese mit eigenen Software-Tools zur Planung und Auslegung von netzgekoppelten Anlagen inklusive Speicher. Für Energieversorger, Stadtwerke und Anbieter von Photovoltaik-Lösungen bietet IBC SOLAR maßgeschneiderte Pakete. Durch technische Betriebsführung und Monitoring stellt das Unternehmen die optimale Leistung der Solarparks sicher.

IBC SOLAR wurde 1982 in Bad Staffelstein von Udo Möhrstedt gegründet, der das Unternehmen bis heute als Vorstandsvorsitzender führt. Das Systemhaus ist in Deutschland ein Vorreiter der Energiewende und setzt sich speziell für Energiegenossenschaften mit eigens geplanten Bürger-Solarparks ein. International ist das Unternehmen mit mehreren Regionalgesellschaften, Vertriebsbüros und Partnerunternehmen in über 30 Ländern tätig.

Pressekontakt

IBC SOLAR AG

Annika Groenewold (Pressereferentin)

Am Hochgericht 10

96231 Bad Staffelstein

Tel.: +49 9573 / 92 24 782

presse@ibc-solar.de